

# ROBO-POTMICRO

PRÄZISION IN DER ZUFÜHRTECHNIK

**MRW**  
C.M.FUISTING



# Die maßgeschneiderte Systemlösung bei der Zuführung von Kleinstteilen: MRW ROBO-POT MICRO.

- Die integrierte Bildverarbeitung, erkennt Teile-Konturmerkmale von nur 0,05 mm.
- Das rechnergesteuerte Kammersystem hält die Teile vereinzelt auf Abruf und passt sich automatisch, ohne zusätzliche Abfragen den unterschiedlichsten Teilleängen an.

- Hohe Ausbringleistung durch computerberechneten Programmablauf.
- Die Präzisionsmechanik erlaubt die Zuführung von Teilen bis zu einem minimalen Durchmesser oder einer minimalen Höhe von 0,3 mm.

## 4. Rechner

- Eigenständiger Rechner im Rittalgehäuse, robust, leicht bedienbar, sekundenschnelles Einlesen von Teilen
- 120 Teile abspeicherbar
- Alle Funktionen können von dem Bediener bei Bedarf ohne Zusatzeinrichtung angepasst oder verändert werden

## 1. Allgemeines

Der MRW ROBO-POT MICRO ist ein komplettes, kompakt auf einer Grundplatte aufgebautes Sortier-, Prüf- und Zuführgerät das aus:

- einem Fördertopf
- einem Förderband mit integriertem Kamerasystem, 6 rechnergesteuerten Vereinzlungskammern und
- einem eigenständigen Computer besteht

Das Kammersystem besteht aus insgesamt 6 Drehschiebern, an denen die Teile einzeln gehalten werden.

Auf Anfrage wird jeweils 1 Teil lagerichtig freigegeben.

Abgeleitet von dem seit 16 Jahren bewährtem ROBO-POT SYSTEM, sind wichtige Funktionen und Funktionsgruppen auf die Zuführung und Vereinzlung von Kleinstteilen ausgelegt.

## 2. Anwendungsbereich

Zuführen, Prüfen und Vereinzeln von Teilen, die auf mechanischem Weg nur aufwendig oder unsicher behandelt werden können. Grundsätzlich können alle Teile mit beliebiger Kontur, die eine stabile Prüflage haben, geprüft werden:

Länge von 1,0 mm bis 50 mm

Höhe von 0,3 mm bis 10 mm

Breite von 0,5 mm bis 10 mm

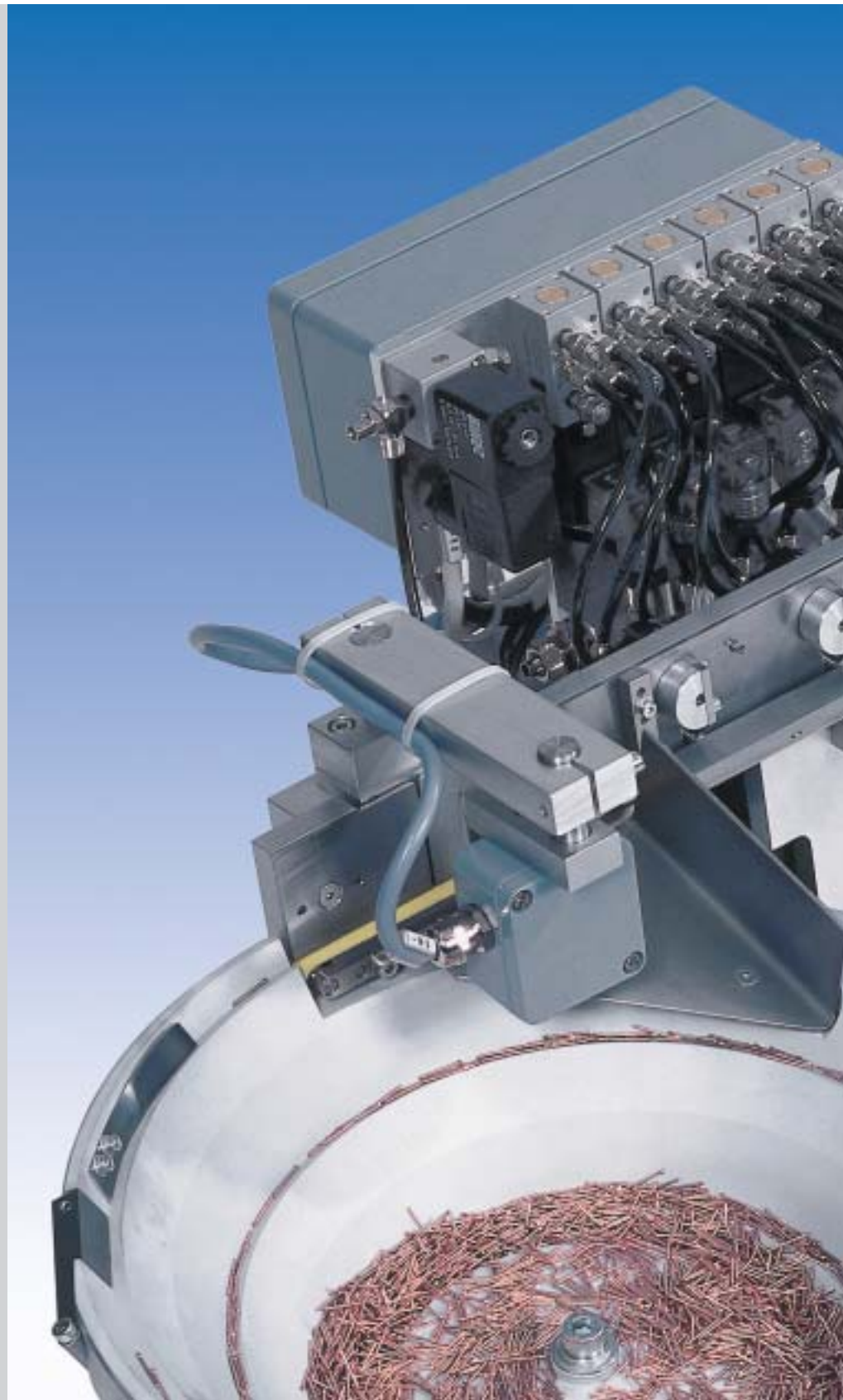
Kleinste mögliches Unterscheidungsmerkmal in der Höhe 0,05 mm, in der Länge 0,2 mm.

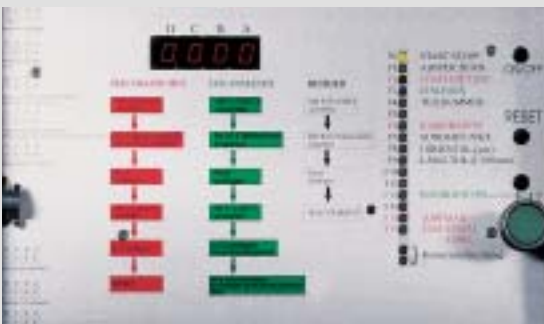
## 3. Besondere Merkmale

Vollautomatische Vereinzlung der Teile durch intelligentes Kammersystem mit 6 Drehschiebern.

Automatische Anpassung an unterschiedliche Teilleängen und optimaler Programmablauf durch Computerberechnung.

Maximale Ausbringleistung: 80 Takte pro Minute.





- Anzeige für Prüffunktionen, Prüfergebnis und Selbsttest
- Automatische Abschaltung bei Druckluftabfall
- Eingänge und Spannungsversorgung für zusätzliche Sensoren und Kommunikation mit übergeordneter SPS

- Integrierte Steuerung für elektromagnetische Schwingantriebe; der Rechner regelt den Schwingförderer nach einem frei wählbaren Abstand der Teile zueinander
- Kinderleichtes Einlesen von neuen Teilen durch vorprogrammierte Einstellwerte und Teach-in-Verfahren



## 5. Kamera-System

- CCD-Zeilenkamera mit automatischer Reinigungsvorrichtung
- Auflösung 0,014 mm
- Beleuchtungseinrichtung: Spezial LED mind. 5 Jahre Lebensdauer, wartungsfrei und einfach auszutauschen
- Komplette Konturprüfung der Teile im Durchlauf- und Durchlichtverfahren (Hell/Dunkel Unterscheidung)



## 6. Förderband

- Speziell auf das Kamerasystem abgestimmte Konstruktion, leicht zugänglich, überschaubar und wartungsfreundlich
- Industrietauglicher Förderbandmotor, geregelt über Tachogenerator, erlaubt die Programmierung mit unterschiedlichen, rekonstruierbaren Geschwindigkeiten



## 7. Vereinzlungskammernsystem

- 6 Drehschieber, die das Vereinzlungskammernsystem auf dem laufenden Förderband bilden
- Einstellbare Seitenführung für unterschiedlich breite Teile
- Mechanische Bauteile höchster Präzision (Spaltmaße kleiner als 0,2 mm)
- Ansteuerung über Rechner



## 8. Fördertopf

- Gefräster Aluminiumtopf, gehärtet
- Oberer Durchmesser  $\varnothing$  300 mm
- Einstellbare Teilevereinzlung in Breite und Höhe
- Andere Topfgrößen auf Wunsch lieferbar

## 9. Komplettes Gerät nach ETC-System aufgebaut:

- Fehlfunktionen bzw. Störquellen können ohne zusätzliche Maßnahmen sehr schnell lokalisiert werden (Anzeige - Testfunktionen)

- Der Austausch von fehlerhaften Komponenten ist ohne Spezialwerkzeug anhand der Wartungsanleitung leicht und sicher auszuführen
- Garantiegewährleistung 12 Monate; innerhalb Deutschland 24 Std. Service

### MRW C.M. FUISTING internationale Handelspartner:

#### NIEDERLANDE

ROBOMECH BV, Tel: +31 (0) 78 65 22 625, Fax: +31 (0) 78 65 22 645 E-mail: info@robomech.com

#### ENGLAND

AYLESBURY AUTOMATION LTD., Tel: +44 (0) 12 96 31 43 00, Fax: +44 (0) 12 96 48 24 24,  
E-mail: sales@aylesbury-automation.co.uk

#### FRANKREICH

FORMECUT SARL, Tel: +33 (0) 38 53 39 550, Fax: +33 (0) 38 53 39 555, E-mail: formecut@wanadoo.fr

#### ITALIEN

PESCE S.R.L., Tel: +39 01 31 61 80 56, Fax: +39 01 31 61 72 17, E-mail: info@pescesrl.com

#### SCHWEIZ

ABS Sondermaschinenbau AG, Tel: +41 (0) 32 64 53 991, Fax: +41 (0) 32 64 52 285,  
E-mail: abs-sondermaschinenbau@swissonline.ch

#### AUSTRALIEN

R.R. Fisher & CO LTD., Tel: +61 (0) 295 40 45 33, Fax: +61 (0) 295 40 40 79, E-mail: sydney@rrfisher.com.au

### Technische Angaben

- A Förderkessel  
(Durchmesser variabel)
- B Antrieb
- C Montageplatte für Klemmenkasten  
und Peripherie
- D Lichtquelle und CCD-Zeilenkamera
- E Bandkörper mit 6 rechnergesteuerten  
Vereinzelungskammern
- F Befestigungssockel mit Führung  
zum Schwenken des Bandkörpers
- G Bandantriebsmotor
- H Teilerückführung
- I Bandauslauf von vorne

